

## Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	CNC Universal Fräsemaschine
Fabrikat:	HERMLE
Typ:	UWF 1202 H
Baujahr:	1994
Steuerungsart:	Heidenhain TNC 426
Herkunft:	-
Lieferzeit:	sofort lieferbar
Frachtbasis:	Ab Standort
Beschreibung:	-



## Technische Details / Zubehör / Zusatz

Technische Beschreibung	Wert	Einheit
<u>Arbeitsbereich:</u>		
-Waagrecht Frässpindel: Kl. u. gr. Entf. v. Arbeitssp. Oberk. Aufspannt. senkrecht	165/665	mm
Kl. u. gr. Entf. v. Spindelkopf b. Ständergletfl. senkrecht	40/670	mm
<u>-Senkrecht Frässpindel:</u>		
Entf. v. Arbeitsspindel b. Spindelschl.- Frontfläche	180	mm
Kl. u. gr. Entf. v. Senkr.-spindelk. b. Oberk. Aufspannt. senkr.	73/573	mm
Pinole ausfahrbar	95	mm
Längsbewegung	850	mm
Querbewegung	630	mm
Senkrechtbewegung	500	mm
<u>Hauptantrieb:</u>		
Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 100 % ED	11,5	kW
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen	20 ... 4200	min-1
Spanneinrichtung für Werkzeuge	Sk 40 DIN 69871	

Vorschubantrieb:

Vorschubbereich in X, Y, Z manuell  
/ programmgesteuert  
Eilgang in allen Achsen

1 ... 5000 / 10000  
10

mm/min  
m/min

Drehachse:

Aufspannfläche Rundtisch  
Drehzahlbereich  
Drehmoment des Motors  
Drehmoment am Drehteller  
2 Richtnuten  
14 Befestigungsnuten  
Zentrierbohrung  
Max. Werkstückgewicht

630  
0 – 6  
14  
1000  
14 H7  
14 H12  
30 H7  
500

mm  
U/min  
Nm  
Nm  
  
  
  
kg

Schwenkgeschwindigkeit max.  
Drehmoment des Motors  
Schwenkmoment  
Tisch-Eigengewicht

1,18  
4,5  
4000  
700

U/min  
Nm  
Nm  
kg

Gesamtgewicht – incl. Winkeltisch,  
Vollschutzkabine, Werkzeugwechsler  
und Späneförderer

ca. 6.500

kg